

Учебный план*

по программе «Б.8.6 Проектирование, строительство, реконструкция, капитальный ремонт и техническое перевооружение опасных производственных объектов, изготовление, монтаж (демонтаж), обслуживание и ремонт (модернизация) с применением сварки и наладка оборудования, работающего под избыточным давлением, используемого на опасных производственных объектах»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Нормативно-техническое регулирование работ с применением сварки на опасных производственных объектах	4 ч
Тема 2	Общие требования к оборудованию, работающему под избыточным давлением, на стадиях жизненного цикла	4 ч
Тема 3	Проектирование объектов и оборудования с учетом требований промышленной безопасности	4 ч
Тема 4	Материалы и технологии сварки при изготовлении оборудования под давлением	4 ч
Тема 5	Организация сварочного производства и контроль качества сварных соединений	4 ч
Тема 6	Требования к персоналу сварочного производства и их аттестация	4 ч
Тема 7	Особенности монтажа и демонтажа оборудования под давлением	4 ч
Тема 8	Проведение наладочных и пусковых работ после монтажа	4 ч
Тема 9	Реконструкция и техническое перевооружение опасных производственных объектов	4 ч
Тема 10	Капитальный ремонт оборудования и восстановление его работоспособности	4 ч
Тема 11	Методы неразрушающего контроля сварных соединений	4 ч
Тема 12	Испытания оборудования на прочность и герметичность	4 ч
Тема 13	Типовые дефекты сварки и способы их выявления и устранения	4 ч
Тема 14	Обеспечение безопасности при проведении сварочных работ	4 ч
Тема 15	Документационное сопровождение работ на всех этапах	4 ч

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 16	Производственный контроль и управление качеством при выполнении работ	4ч
Тема 17	Анализ аварий и инцидентов, связанных с дефектами сварки и оборудования	8ч
	ИТОГО:	72ч



Утверждаю
 Директор ООО МПЦ «Феникс» _____ Г.В. Котрухов

* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией