

Учебный план*

по программе «Модельщик выплавляемых моделей»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Общепрофессиональный курс	6ч
Тема 2	Принцип работы и правила управления прессом по литью моделей из легкоплавкой массы	8ч
Тема 3	Состав и свойства исходных материалов модельной смеси	8ч
Тема 4	Последовательность расплавления компонентов смеси	8ч
Тема 5	Принцип работы плавильного агрегата и правила разливки легкоплавкой массы	8ч
Тема 6	Устройство и правила управления обслуживаемых агрегатов для плавки и литья в пресс-формы легкоплавкой массы	8ч
Тема 7	Физические свойства исходных материалов модельного состава и легкоплавкой массы	8ч
Тема 8	Изготовление простых моделей методом свободной заливки модельной массы в пресс-формы при помощи ручного шприца и на простых рычажных пневматических прессах	4ч
Тема 9	Приготовление модельного состава по заданной рецептуре под руководством модельщика выплавляемых моделей более высокой квалификации	2ч
Тема 10	Получение исходных материалов для модельного состава, взвешивание и загрузка их в плавильный агрегат; выполнение подготовительных работ по приготовлению модельного состава	2ч
Тема 11	Изготовление сложных тонкостенных моделей из легкоплавкой массы различными способами	2ч
	Практические занятия	96ч
	ИТОГО:	160ч



Утверждаю

Директор ООО МПЦ «Феникс» _____ Г.В. Котрухов

* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией