

Учебный план*

по программе «Подручный вальцовщика стана холодной прокатки»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Охрана труда, промышленная и пожарная безопасность	6ч
Тема 2	Основные понятия о технологических процессах полировки и дрессировки жести	8ч
Тема 3	Сортамент полируемого металла	8ч
Тема 4	Принцип работы автоматического укладчика, транспортера и другого обслуживаемого оборудования	8ч
Тема 5	Основы технологического процесса холодной прокатки металла и сплавов	8ч
Тема 6	Сортамент и марки стали и сплавов, прокатываемых на обслуживаемых станах	8ч
Тема 7	Принцип работы обслуживаемого стана	8ч
Тема 8	Участие в ведении процесса полировки металла на дрессировочных станах	4ч
Тема 9	Наблюдение за работой автоматического укладчика жести на поддоны после полировки и за работой транспортеров при полировке жести в листах и карточках на дрессировочных станах	2ч
Тема 10	Подноска листов к стану	2ч
Тема 11	Перемещение поддонов с жестью под укладчиком	2ч
	Практические занятия	96ч
	ИТОГО:	160ч

Утверждаю

Директор ООО МПЦ «Феникс» _____

Г.В. Котрухов



* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией