

Учебный план*

по программе «Полировщик листов и лент»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Охрана труда, промышленная и пожарная безопасность	6ч
Тема 2	Технология процесса полировки листов и лент разных размеров	8ч
Тема 3	Устройство и принцип работы полировального стана, шлифовальных и полировальных машин и станков	8ч
Тема 4	Состав и свойства полировальных паст и применяемых абразивов	8ч
Тема 5	Основы слесарного дела	8ч
Тема 6	Технология процессов шлифовки и полировки листов нержавеющей стали и легированных марок стали	8ч
Тема 7	Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации обслуживаемого оборудования	8ч
Тема 8	Полировка ленты из высоколегированных марок стали и прецизионных сплавов разных размеров на полировальном стане	4ч
Тема 9	Наладка аппаратов грубой полировки, сварка концов лент, смена фетровых прокладок	2ч
Тема 10	Регулирование скорости подачи листов в машины и скорости шлифовки и полировки металла	2ч
Тема 11	Участие в управлении механизмами шлифовальных и полировальных машин и станков при полировке листов нержавеющей стали, медных, латунных, цинковых листов и лент	2ч
	Практические занятия	96ч
	ИТОГО:	160ч



Утверждаю
Директор ООО МПЦ «Феникс» _____ Г.В. Котрухов

* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией