

Учебный план*

по программе «Станочник на механической обработке электродной продукции»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Охрана труда, промышленная и пожарная безопасность	6ч
Тема 2	Принцип работы обслуживаемых станков	8ч
Тема 3	Рациональные режимы обработки продукции	8ч
Тема 4	Основные механические свойства обрабатываемого материала	8ч
Тема 5	Устройство и условия применения наиболее распространенных приспособлений, простого и специального режущего инструмента	8ч
Тема 6	Углы резания	8ч
Тема 7	Правила заточки и установки резцов, сверл, фрез, дисковых и ленточных пил	8ч
Тема 8	Обработка простых малогабаритных деталей на токарных, фрезерных, шлифовальных и других металлорежущих станках, полуавтоматах, на дисковых и ленточных пилах в соответствии с техническими условиями	4ч
Тема 9	Соблюдение последовательности обработки режимов резания	2ч
Тема 10	Обточка и расточка цилиндрических поверхностей	2ч
Тема 11	Фрезерование прямоугольных и радиусных наружных и внутренних поверхностей, уступов, пазов и канавок	2ч
	Практические занятия	96ч
	ИТОГО:	160ч



Утверждаю
Директор ООО МПЦ «Феникс» _____ Г.В. Котрухов

* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией