

Учебный план*

по программе «Станочник на обработке твердосплавной продукции»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Охрана труда, промышленная и пожарная безопасность	8ч
Тема 2	Устройство токарных, фрезерных, сверлильных, строгальных, заточных, шлифовальных станков	10ч
Тема 3	Устройство и правила пользования универсальными приспособлениями	8ч
Тема 4	Геометрия и технологию заточки режущего инструмента, армированного твердым сплавом и вставками из сверхтвердых материалов, применяемого для обработки пластифицированного и спеченного твердого сплава	10ч
Тема 5	Устройство и правила применения универсального и специального контрольно-измерительного инструмента, необходимого для изготовления твердосплавных изделий	8ч
Тема 6	Изготовление и обработка зенковок, зенкеров, стержней, сверл, метчиков, фрез, фильер, деталей штампов и других изделий из спрессованных твердосплавных заготовок на токарных, фрезерных, сверлильных	10ч
Тема 7	Обработка заготовок из спеченного твердого сплава с целью удаления лишнего припуска и получения фасонных поверхностей	10ч
	Практические занятия	96ч
	ИТОГО:	160ч

Утверждаю

Директор ООО МПЦ «Феникс» _____

Г.В. Котрухов



* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией