

Учебный план*

по программе «Станочник по обработке деталей из ВМ»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Охрана труда, промышленная и пожарная безопасность	8ч
Тема 2	Специфика и объекты работы: по обработке деталей из ВМ	10ч
Тема 3	Устройство токарных, фрезерных, сверлильных, строгальных, заточных, шлифовальных станков	8ч
Тема 4	Устройство и правила пользования универсальными приспособлениями	10ч
Тема 5	Геометрия и технологию заточки режущего инструмента, армированного твердым сплавом и вставками из сверхтвердых материалов, применяемого для обработки пластифицированного и спеченного твердого сплава	8ч
Тема 6	Устройство и правила применения универсального и специального контрольно-измерительного инструмента, необходимого для изготовления твердосплавных изделий	10ч
Тема 7	Изготовление и обработка зенковок, зенкеров, стержней, сверл, метчиков, фрез, фильер, деталей штампов и других изделий из спрессованных твердосплавных заготовок на токарных, фрезерных, сверлильных	8ч
Тема 8	Обработка заготовок из спеченного твердого сплава с целью удаления лишнего припуска и получения фасонных поверхностей	2ч
	Практические занятия	96ч
	ИТОГО:	160ч



Утверждаю

Директор ООО МПЦ «Феникс» _____

Г.В. Котрухов

* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией