

Учебный план*

по программе «Штамповщик ножек»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Охрана труда, промышленная и пожарная безопасность	6ч
Тема 2	Наименование и назначение важнейших частей и принцип действия обслуживаемого оборудования	8ч
Тема 3	Правила безопасности работы с газом	8ч
Тема 4	Назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов для контроля режима штамповки и качества ножек	8ч
Тема 5	Способы проверки качества штампованных ножек	8ч
Тема 6	Марки, сорта и основные свойства обрабатываемого материала	8ч
Тема 7	Устройство, режимы работы и правила обслуживания станков штамповки ножек и многопозиционных полуавтоматов	8ч
Тема 8	Штамповка ножек на одношпиндельных станках, многопозиционных (карусельных полуавтоматах, станках с ручным поворотом карусели, станках с ручной подводкой газовых горелок). Подналадка обслуживаемого оборудования	4ч
Тема 9	Настройка режимов газовых горелок	2ч
Тема 10	Штамповка ножек на машинах с ручным поворотом карусели, на одношпиндельных станках с самостоятельным ведением процесса, на многопозиционных полуавтоматах с ручной загрузкой	2ч
Тема 11	Настройка теплового режима штамповки	2ч
	Практические занятия	96ч
	ИТОГО:	160ч



Утверждаю
Директор ООО МПЦ «Феникс» _____ Г.В. Котрухов

* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией