

Учебный план*

по программе «Отливщик литых бумажных изделий»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Охрана труда, промышленная и пожарная безопасность	6ч
Тема 2	Устройство обслуживаемого оборудования и технологический процесс отлива	8ч
Тема 3	Устройство и схему работы обслуживаемого оборудования	8ч
Тема 4	Композиция и концентрацию массы	8ч
Тема 5	Технологический процесс отлива изделий	8ч
Тема 6	Требования, предъявляемые к качеству вырабатываемых изделий	8ч
Тема 7	Ведение процесса отлива литых бумажных изделий под руководством отливщика более высокой квалификации	8ч
Тема 8	Заполнение массой приемных воронок отливного аппарата и минеральным волокном пресс-форм	4ч
Тема 9	Подготовка и участие в смене одежды машин	2ч
Тема 10	Чистка пресс-форм	2ч
Тема 11	Ведение процесса формования изделий на отливных и отжимных аппаратах и пресс-формах	2ч
	Практические занятия	96ч
	ИТОГО:	160ч

Утверждаю
Директор ООО МПЦ «Феникс» _____ Г.В. Котрухов



* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией