

Учебный план*

по программе «Обучение на оператора автоматических и
полуавтоматических линий, станков и установок»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Экономический курс	4ч
Тема 2	Основы материаловедения	2ч
Тема 3	Допуски, посадки и технические измерения	2ч
Тема 4	Основы технической механики	2ч
Тема 5	Основы гидравлики	2ч
Тема 6	Основы электротехники	2ч
Тема 7	Слесарное дело	2ч
Тема 8	Общие требования промышленной безопасности и охраны труда	2ч
Тема 9	Общие сведения об обработке металлов резанием	2ч
Тема 10	Основные сведения о механизмах, машинах и деталях машин	2ч
Тема 11	Токарные станки и работы, выполняемые на них	2ч
Тема 12	Фрезерные станки и работы, выполняемые на них	2ч
Тема 13	Сверлильные станки и работы, выполняемые на них	2ч
Тема 14	Шлифовальные станки и работы, выполняемые на них	2ч
Тема 15	Многоцелевые станки с ЧПУ	2ч
Тема 16	Основы автоматизации технологических процессов и производств	2ч
Тема 17	Автоматизация производственных процессов изготовления деталей	2ч
Тема 18	Средства автоматизированного транспортирования, подачи и ориентирования деталей (заготовок)	2ч
Тема 19	Особенности технологического процесса обработки заготовок на станках с ЧПУ и ГПС	2ч
Тема 20	Проектирование маршрутных технологических процессов обработки заготовок на станках с ЧПУ	2ч
Тема 21	Автоматизированное станочное оборудование	2ч

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 22	Промышленные роботы и транспортно-накопительные системы	2ч
Тема 23	Эксплуатация автоматических и полуавтоматических линий станков и установок	2ч
Тема 24	Основы автоматизации сборочных процессов	2ч
Тема 25	Организация автоматизированного производства	14ч
	Практические занятия	96ч
	ИТОГО:	160ч

Утверждаю

Директор ООО МПЦ «Феникс» _____

Г.В. Котрухов



* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией