

Учебный план*

по программе «Обучение безопасности дорожного движения»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Устройство и методы использования транспорта	64ч
Тема 2	Технические особенности автомобилей и техники для грузоперевозок и погрузочно-разгрузочных работ	70ч
Тема 3	Методы учета интенсивности транспортного потока	62ч
Тема 4	Основы техники безопасности при работе с автотранспортом и на предприятиях	60ч
	ИТОГО:	256ч



Утверждаю
Директор ООО МПЦ «Феникс» _____ Г.В. Котрухов

* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией