

## Учебный план\*

по программе «Обучение логистике склада»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Общие принципы складской логистики и логистического проектирования	44ч
Тема 2	Механизмы анализа склада как логистической структуры	48ч
Тема 3	Действующие законодательные нормы и внутренние регламенты	42ч
Тема 4	Системы складирования	46ч
Тема 5	Порядок инвентаризации и документооборота	40ч
Тема 6	Вопросы издержек, поставок и запасов склада	36ч
	<b>ИТОГО:</b>	<b>256ч</b>

Утверждаю  
Директор ООО МПЦ «Феникс» \_\_\_\_\_ Г.В. Котрухов

\* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утверждённым и применяемым организацией